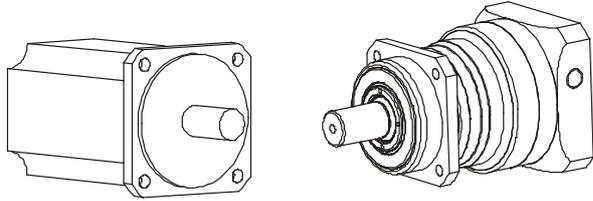
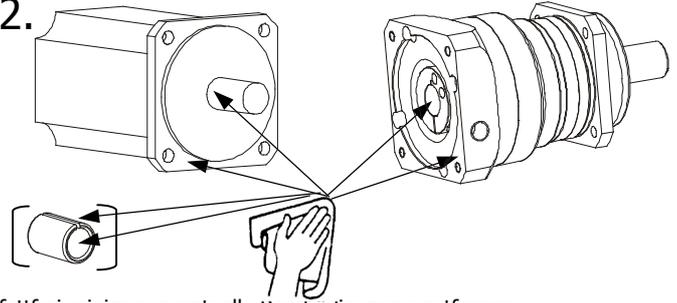
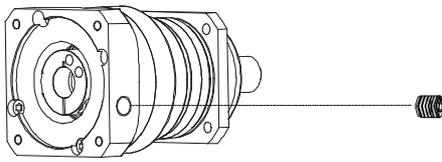


1.


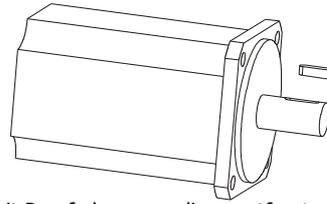
DIN 42955-R
richtiger Motor?, richtiges Getriebe?
right motor?, right gear?

2.


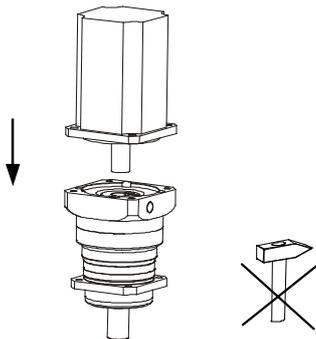
fettfrei reinigen, eventuelle Beschädigungen entfernen
clean grease free, rectify any damages

3.


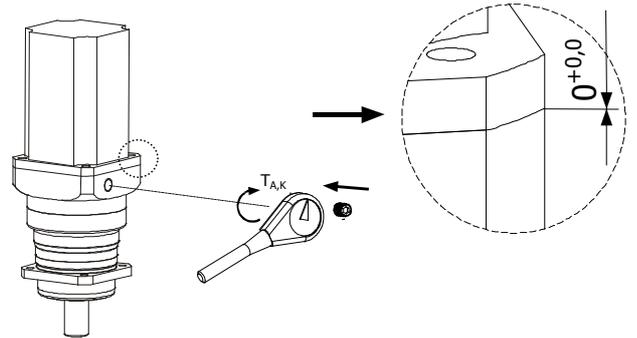
Abdeckschraube entfernen, Stellung der Klemmschraube justieren
remove cover screw, adjust position of clamping screw

4.


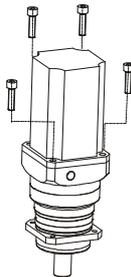
bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden
if the motor has a key, remove it

5.


Klemmschraube öffnen, $d_{\text{Motor}} < d_{\text{Hohlwelle}}$: Buchse verwenden
Motormontage bevorzugt in vertikaler Position
Motor in Getriebe fügen
open clamping screw, $d_{\text{motor}} < d_{\text{hollow shaft}}$: use bushing
motor mounting preferred in vertical position, fit the motor in the gear

6.


Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen. Klemmring mit $T_{A,K}$
anziehen, Abdeckschraube einschrauben und sichern
motor flange adjacent on gear flange
tighten clamping ring with $T_{A,K}$, tighten and secure cover screw

7.


Schrauben mit der Festigkeitsklasse 8.8 verwenden, Schrauben
müssen gesichert werden, Anzugsmoment ($T_{A,S}$) der Schraube: 90%
der Schraubenstreckgrenze nutzen, Schrauben mit $T_{A,S}$ und über Kreuz
anziehen
use screws with strength 8.8, screws must be secured, tighten torque
($T_{A,S}$) of the screw: use 90% of screws yield stress, tighten screws
with $T_{A,S}$, screws tighten crosswise

Getriebe gear box	PLN 70		PLN 90		PLN 115		PLN 142		PLN 190
$T_{A,K}$ [Nm]	4,5	9,5	9,5	16,5	16,5	40	40	75	75
SW [mm]	3	4	4	5	5	6	6	8	8